

RECUBRIMIENTO EPOXICO PIGMENTADO PARA PISOS INDUSTRIALES Y DECORATIVOS**Descripción del producto**

Es un sistema epóxico 100% sólidos de dos componentes el cual fue diseñado, con aditivos que le confiere buen poder cubriente, buena nivelación, brillo y excelente resistencia mecánica y química.

Usos básicos

- Pisos industriales donde se requiera alta resistencia mecánica y química
- Fábricas
- Talleres mecánicos
- Procesadoras de alimentos

Recomendaciones

- Aplicación en superficies secas libres de grasa y polvo
- Usar en lugares cerrados y no expuestos al sol
- Evitar superficies con membranas de curado
- Temperaturas de aplicación, entre 13°C y 30°C
- El tiempo de curado del concreto deberá ser mayor a 28 días
- No se deberá usar ningún diluyente o thinner
- No debe aplicarse en superficies verticales

Relación de mezcla

Se deberá mezclar los dos componentes (A y B) con agitador mecánico, presentación en kit.

La agitación no debe ser violenta para evitar introducir aire a la mezcla.

El tiempo de mezclado es de 2 a 3 minutos, teniendo cuidado de mezclar perfectamente el material que esta en las paredes del recipiente.

Generalmente se introduce el componente B en el A.

Relación de mezcla	
	VOLUMEN
PARTE E-401 P- ACOLOR	2
PARTE E-401 P- B	1

Preparación de la superficie

1. La superficie en la que se aplique deberá estar libre de polvo y grasa.
2. Cuando la superficie en la que se va a aplicar tiene un recubrimiento epóxico, se deberá preparar mecánicamente, con el objeto de abrir poro.
3. Enseguida se deberá aspirar la superficie.

(NOTA: todas las áreas donde se aplique un recubrimiento epóxico deberán estar aisladas para evitar contaminantes y polvo, que puede perjudicar la aplicación)

Aplicación

Una vez preparada la superficie se procederá a una inspección visual para el retiro de cualquier sustancia o material extraño.

2. Sobre el primario seco y curado E-101, e 104, E 105 se deberá instalar el acabado E 401 P
3. Se deberá vaciar la parte B en la A. Agitar de 2 a 3 minutos
4. Extender el material uniformemente en toda la superficie con llana o jalador dentado.
5. Uniformizar la superficie pasando el rodillo de picos

Propiedades, métodos y resultados

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADO
Flexión	ASTM D-790	350-400 Kg/cm ²
Dureza shore	ASTM D-2240 SHORE D	80 - 85
Resistencia a la abrasión	ASTM D-4060CS-17	0.1 g. Loss
Resistencia a la compresión	ASTM C 579	560-600 Kg/cm ²
VOC	ASTM D 2369	3.0 - 12.0 g / l
Rango de secado	77° F / 25 °C	Para uso de tráfico ligero a temp. de 22° - 28°, 24 hrs. Para uso de tráfico pesado a temp. de 22° - 28° - 24 hrs.
Porcentaje de sólidos	ASTM D 2369	> 99%
Densidad	ASTM D 1475	1.20-1.30 grs / ml
Viscosidad	ASTM D 2196	600-1200 cps

Colores disponibles

Blanco Nieve

Gris Nube

Gris Medio

Gris Lámina

Gris Grava

Negro Carbon

Crema

 Amarillo
Crema

Rojo Óxido

Rojo Ferrari

Azul Cobalto

Verde Pasto

Tiempo de curado

El tiempo de curado del recubrimiento está directamente relacionado con la temperatura y el espesor del mismo.

15°C (59 °F) 17-18 horas

Condiciones de curado

Las condiciones ideales de curado son: tener una temperatura de (18-20 °C) y una humedad relativa de < 80 %.

Presentación

PARTE E-401P A: 12 Kg PARTE E-401 B: 6kg

Rendimiento

 kit de 18 kg para 18 m² a 1 mm o 36 m² a 20 mils

Almacenamiento

Tiene un tiempo de vida de 12 meses, en un ambiente cerrado, fresco y seco a 25°C.

Importante:

Las descripciones, diseños, datos e informaciones contenidas en este documento se presentan de buena fe y se cree que es exacta, es solo una guía. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/utilización, ALLCHEM AG, S.A. DE C.V. recomienda al lector hacer pruebas para determinar la idoneidad del producto para un propósito en particular antes de su uso. SIN GARANTÍAS DE NINGÚN TIPO, YA SEA EXPRESA O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, SIN LIMITACIÓN, LAS GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, CON RESPECTO A LOS PRODUCTOS DESCRITOS O LOS DISEÑOS, datos o informaciones.

En ningún caso las descripciones, información, datos o diseños proporcionados deben ser considerados una parte de los términos y condiciones de venta de ALLCHEM AG, S.A. DE C.V. Además, la descripción, los diseños, los datos y la información proporcionada por ALLCHEM AG, S.A. DE C.V. no asume ninguna obligación o responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o informaciones dadas o resultados obtenidos.

TODOS LOS DATOS Y RESULTADOS, son aceptados bajo el propio riesgo del lector.